



SM-30

삼면포장기

THREE-SIDE WRAPPING MACHINE



사용설명서
instruction manual

manufacturer :
SINMI ENG(신미 이엔지)

web : sinmi.co.kr
e-mail : ssdb5807@hanmail.net
tel : 053)323-6292
fax : 053)353-6292
대구광역시 북구 오봉로 164
대구지식산업센터 605호



◆ 1. 기판 조작 방법 ◆



<기판부 사진>



로라헤터 필름헤터

<로라부 사진>

♣ 온도, 속도 조절방법 ♣

- 로라온도(🟠), 절단온도(🔴), 공급속도(🟢), 절단속도(🔵) 버튼을 누르면 LED 부분이 반전되며 상하 방향키를 눌러 적정 값을 세팅한다.

♣ 운전과 정지 ♣

- 운전 버튼을 누르면 포장이 시작되면 정지를 누르면 종료된다.

♣ 필름공급과 수동절단 ♣

- 아이마크 인식센서 작동시 :
필름공급 버튼을 누르면 아이마크 간격만큼 이동해서 멈추고 그때 수동절단을 눌러 절단한다.
- 아이마크 인식센서 미감지시 :
필름공급 버튼을 누른만큼 이동해서 손을 떼면 멈춘다.
(포장물의 길이가 아이마크 간격과 상이할 경우 수동포장 가능)

◇ 2. 포장 필름 장착 방법 ◇

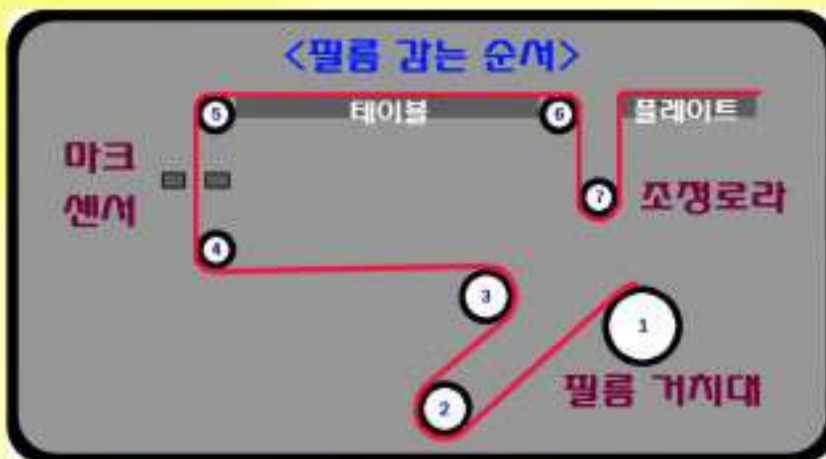


<필름 간격 마개>



<필름 고정 마개>

1. 필름 간격 마개를 필름거치대에 밀어넣어 장착한다.
2. 포장필름을 장착한다.
3. 필름고정마개(원나사방식)를 반시계방향(잠김)으로 돌려 잠근다.



1. 필름 감는 순서를 참조하여 8번까지 필름을 감는다.
2. 정렬로라 간격조절손잡이(◎)와 히팅로라 간격조절손잡이(Ⓞ)를 당겨 90도 회전시켜 로라 틈새(◎)를 벌려 준다.
3. 필름을 틈새에 끼운 후 손잡이를 원위치 시킨다.
4. 기판부의 필름공급 버튼을 눌러 필름이 절단날을 지나도록 이동시킨다.

◆ 3. 포장 필름 세팅 방법 ◆



<포마 좌우 조절 손잡이>

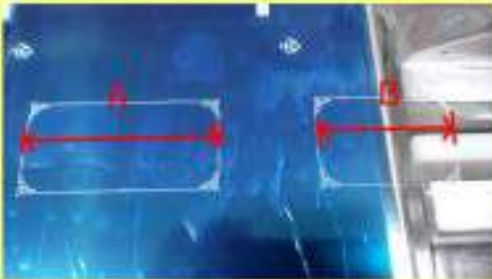


<로라 상하 조절 손잡이>



<포 마>

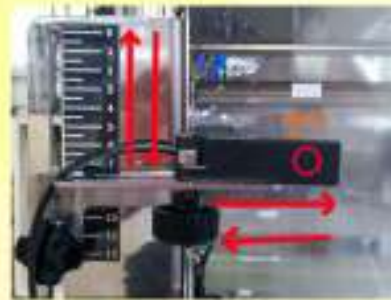
1. 포마 좌우 조절 손잡이를 돌려 포장물 폭 양쪽에 20mm정도 띄워 조절한다.
2. 로라 상하 조절 손잡이를 돌려 포장물의 두께보다 10mm높게 조절한다.



3. 필름 조정 눈금자를 이용하여 A 와 B 의 간격을 일치 시킨다.
(예를들면, 폭을 넓히려면 눈금자를 위로 올린다.)



<그림 A>



<그림 B>

4. 센서를 좌우 이동하여 <그림B> 아이마크 위치에 맞추고 운전버튼을 누른다.
5. 절단된 필름의 아이마크를 절단위치에 맞추기 위해 상하로 조절한다.
(아이마크가 떨어진 거리만큼 <그림A> 위로 <그림B> 이동시킨다.)